

TriMaXX SpeedPrimer

Sneldrogende en roestwerende primer voor metaal en houten oppervlakken buiten.



Materiaal

Toepassing	Goed hechtende, zeer sneldrogende en roestwerende grondverf voor ijzer, staal, aluminium (niet geëloxeerd), koper, zink, hard-pvc en alle houten oppervlakken buiten. Oplosmiddelhoudend.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ actief roestwerend op ijzer en staal (conform DIN 18363) ■ zeer snel droog (na 2 tot 3 uur overschilderbaar) ■ hecht op vrijwel alle ondergronden ■ ook als primerlaag op hout te gebruiken ■ uitsluitend buiten toe te passen ■ oplosmiddel is vrij van aromaten
Materiaalbasis	Speciale kunsthars, oplosmiddelhoudend.
Verpakking	<ul style="list-style-type: none"> ■ ColorExpress: 1 en 2½ liter
Kleur	<p>Wit.</p> <p>Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem naar kleuren uit de 3D- en vele andere kleurenwaaiers.</p> <p>Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.</p>
Glansgraad	Mat
Opslag	Koel en vorstvrij bewaren.
Technische eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm³, afhankelijk van de kleur

Verwerking

Geschikte ondergronden	<p>Vrijwel alle houtsoorten, ijzer, staal, zink, aluminium (niet geëloxeerd), koper, hard-PVC en goedhechtende verflagen buiten. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium.</p> <p>De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.</p> <p>Het vochtpercentage van maatvast houtwerk mag max. 13% en bij niet maatvast houtwerk 15% bedragen.</p>
------------------------	---



Verwerkingmethode

Let op!

Op zink en verzinkte oppervlakken moet na de ondergrondvoorbehandeling altijd minimaal twee lagen Capalac Allgrund worden aangebracht. Alleen dan is zeker dat de daarop volgende alkydharsverf niet door zinkoxide onthecht. Als alternatieve grondlaag kan de Capalac 2K-EP-Haftgrund of de Disbon 481 EP-Uniprimer worden toegepast. Ook is het verfsysteem op basis van acrylaat mogelijk. De grondlaag is dan Capacryl Aqua UniPrimer en de afwerklaag Capacryl Aqua PU-Gloss of Satin. Moet op zink een zogenaamd Duplexsysteem worden toegepast conform EN ISO 12944 dan de TriMaXX FerroCoat toepassen.

Hout:

Hout in de richting van de houtnerf schuren, grondig reinigen, ontvetten, harsuitbloeiingen en harsgangen verwijderen en scherpe kanten voldoende afronden (raadpleeg BFS-merkblad nr. 18).

IJzer, staal:

IJzer en staal tot een reinheidsgraad SA 2½ (stralen) of ST 3 (machinaal) conform EN ISO 12944-4 ontroesten.

Zink, Hard-PVC:

Met een speciaal reinigingsmiddel reinigen in combinatie met schuren (raadpleeg BFS-merkblad nr. 5 en 22).

Aluminium (niet geëloxeerd):

Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen in combinatie met schuren (raadpleeg BFS-merkblad nr. 6).

Koper:

Met Multistar in een mengverhouding van 1 : 5 en schuurvlies reinigen en schuren.

Oude, draagkrachtige verflagen:

Oude verflagen schoonmaken en schuren. Niet goed hechtende verflagen geheel verwijderen.

Aanwijzingen bij spuiten:

	Ø Nozzle	Druk	Verdunnen
Hogedruk	1,5–1,8 mm	3–4 bar	ca. 5 tot 10 vol. %
Lagedruk	1,5 mm	0,2–0,5 bar	ca. 5 tot 10 vol. %
Airless	0,011–0,013 inch	150 bar	niet verdunnen

Verwerking:

TriMaXX SpeedPrimer kan met de kwast, roller of spuit worden verwerkt. Voor gebruik goed doorroeren. Afhankelijk van de toepassing verdunnen met Caparol AF-Verdünner.

Opbouw van het verfsysteem

Ondergrond	Toepassing	Vorbchandeling ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag (optioneel)	Afwerklaag
Hout	buiten	BFS-merkblad nr. 18	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	TriMaXX Gloss-Satin of TriSystem Gloss/Satin
IJzer, staal	buiten	ontroesten/reinigen	2x TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Verzinkt staal	buiten	BFS-merkblad nr. 5	2x TriMaXX SpeedPrimer of 1x Capalac 2K-EP-Haftgrund of 1x Disbon 481 EP-Uniprimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Aluminium (niet geëloxeerd) Koper	buiten	BFS-merkblad nr. 6 Gescha Multistar 1:5 met schuurvlies	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Hard-PVC	buiten	BFS-merkblad 22	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Draagkrachtige verflagen	buiten	reinigen/schuren	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	

Schade aan de verflaag vooraf herstellen.

Let op: Bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

Verbruik

Verbruik per ml/m ² per laag	kwast	roller	spuiten		
			hogedruk	airless	lagedruk
staand	90–100	80–90	120	130	120
liggend	110	110	170	170	160

De verbruiken zijn afhankelijk van de aard van ondergrond en werkwijze. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

Het beste resultaat wordt verkregen bij verwerking tussen 5 en 25 °C. De minimum verwerkingstemperatuur is 0 °C, de relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.

Droogtijd

Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid*	stofdroog	handvast	overschilderbaar
na uren	40 minuten	2 uur **	ca. 3 uur, bij donkere kleuren iets langer

* bij lagere temperaturen, hogere luchtvochtigheid en grote laagdikte is de droogtijd langer.

** De standaardkleur wit en lichte kleuren uit basis wit zijn na 3 uur met alkydharlakken overschilderbaar. Bij donkere kleuren is de wachttijd iets langer. Voor het overschilderen van een met water te verdunnen lak minimaal 10 uur droogtijd aanhouden.

Reinigen gereedschap

Direct na gebruik met terpentijn reinigen.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

Conform EU-richtlijn

H 226: Ontvlambare vloeistof en damp
EUH 066: Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken.

P 102: Buiten het bereik van kinderen houden.

P 210: Verwijderd houden van warmte/vonken/open vuur/hete oppervlakken. - Niet roken.

P 260: Stof/ rook/ gas/ nevel/ damp/ spuitnevel niet inademen.

P 262: Contact met de ogen, de huid of de kleding vermijden.

P 271: Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken.

P 273: Voorkom lozing in het milieu.

P 301 + P 330 + P 331 NA INSLIKKEN: de mond spoelen - GEEN braken opwekken.

P 403 + P 233: Op een goed geventileerde plaats bewaren. In goed gesloten verpakking bewaren.

R 10: Ontvlambaar.

R 66: Herhaaldelijke blootstelling kan een droge of een gebarste huid veroorzaken.

S 2: Buiten bereik van kinderen houden.

S 7/9: Gesloten verpakking op een goed geventileerde plaats bewaren.

S 16: Verwijderd houden van ontstekingsbronnen - Niet roken.

S 23: De damp/spuitnevel niet inademen.

S 24/25: Aanraking met de ogen en de huid vermijden.

S 29: Afval niet in de gootsteen werpen.

S 38: Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen.

S 51: Uitsluitend op goed geventileerde plaatsen gebruiken.

S 62: Bij inslikken niet het braken opwekken; direct een arts raadplegen en de verpakking of het etiket tonen.

Bevat 2-Butanonoxim. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde van dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOS.

Servicecentrum

DAW Coatings Nederland B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00

Fax: (+31) (0)33 247 50 12

e-mail: info@dawcoatings.nl

Kijk ook op www.dawcoatings.nl